

MAȘINĂ DE ÎNDOIT ȚEVI

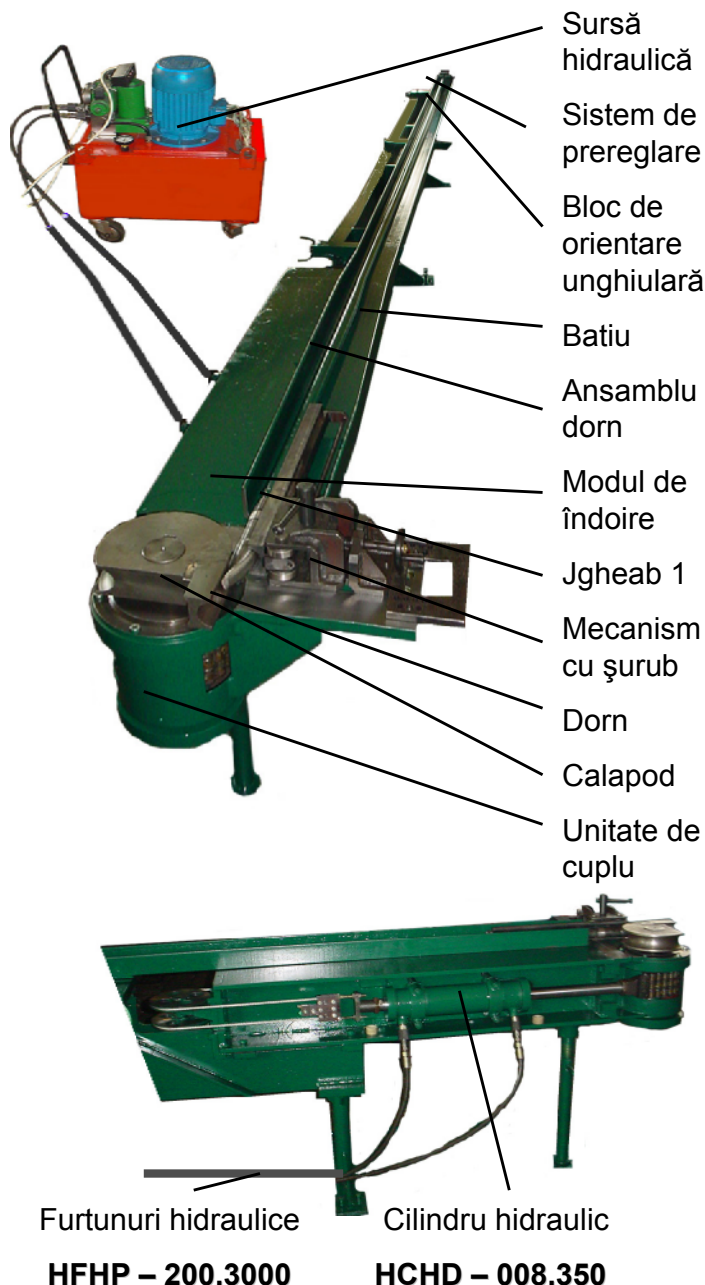
Concepție: mașina de îndoit țevi – **HMIT – 008.310** este concepută după principiul tragerii pe calapod și menținerea controlului asupra ovalității cu dorn de calibrare. Îndoirea țevelor se realizează la rece.

Forță 8 tf

Presiune 300 bar

Destinație: mașina de îndoit țevi – **HMIT – 008.310** este destinată pentru îndoirea la rece a țevelor și conductelor în diverse sectoare de producție sau întreținere: industria petrochimică, industria automobilelor, construcții, industria mobilei etc.

Mașina permite îndoirea la rece a țevelor pentru: transformatoare și schimbătoare de căldură, eșapamente, garduri de protecție și mobilier metalic, conductelor hidraulice în limita parametrilor tehnico-constructivi menționați în tabel.



Componentă: Mașina de îndoit țevi – **HMIT-008.310** – mașina de bază – este compusă din batiu, realizat prin construcție sudată rezemat pe sol cu patru picioare, prevăzut la un capăt cu un modul de îndoire care include o unitate de cuplu acționată hidraulic în sistem reversibil cu ajutorul unui cilindru hidraulic **HMIT-008.310**, prin intermediul unui mecanism cu pretensionare, și la celălalt capăt cu un sistem de prereglare a dornului de calibrare și cu un bloc de orientare unghiulară a țevii.

Acționarea cilindrului hidraulic se realizează de la o sursă hidraulică **HUEH-200.060.2** prin intermediul unor furtunuri hidraulice de presiune **HFHP-200.3000** și a semicuplelor rapide **HCRP- 700**.

În funcție de diametrul exterior al țevii, de grosimea de perete a țevii și de raza de îndoire se utilizează setul de scule compus din ansamblu dorn – dornul de limitare a ovalizării montat pe o tijă cu posibilitate de reglare la tampon - și ansamblu scule – format din calapod și jgheab 1 și jgheab 2 – specifice.

Jgheabul 1 culisează în timpul deformării / îndoirii țevii pe lagăre de rostogolire, iar jgheabul 2 este tamponat mecanic printr-un mecanism cu șurub.