

DISPOZITIV DE ALEZAT ȚEVI ȘI PLĂCI TUBULARE CAZANE DE ABUR IGNITUBULARE

Descriere

Dispozitivul are în componență o unitate hidraulică de cuplu – **HUFT-040.076.2**, un set de dornuri autocentrante, un dorn conic de prereglare și un set de scule de alezare.

Inițial se centrează dispozitivul de alezat **HDAT-045.080.2** în țeava/ alezajul din placa tubulară, cu ajutorul dornului de prereglare, și se fixează cu dornul autocentrant **HSDA-045.080.2** într-o țeavă/ alezaj vecin. Ansamblul sculă de alezare-unitate de cuplu **HUFT-040.076.2** se introduce pe dispozitivul **HDAT-045.080.2**.

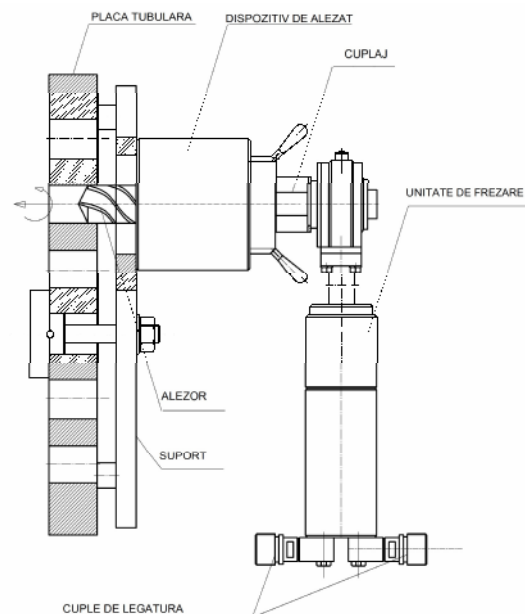
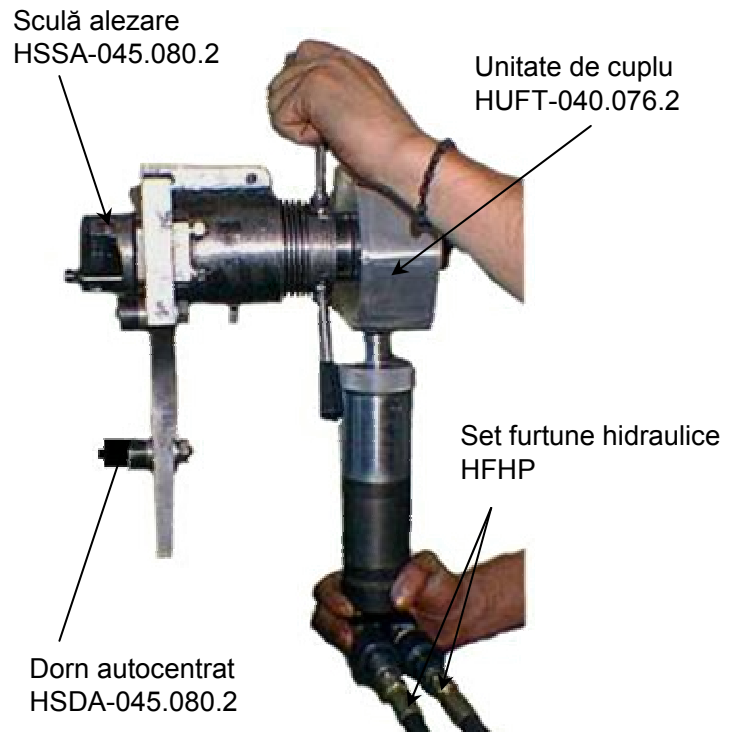
Acționarea sculei tehnologice se realizează hidraulic, cu ajutorul motorului hidraulic rotativ conectat, prin intermediul unui set de furtunuri hidraulice **HFHP**, la o sursă de presiune de tip **HUEH-200**. Avansul de așchiere se realizează manual.

Domeniul de utilizare

Dispozitivul **HDAT-045.080.2** este destinat pentru operația de alezat țevi și plăci tubulare ale cazanelor de abur ignitubulare, în vederea înlocuirii țevilor – în atelierele de întreținere și reparații din industria petrochimică.

Avantaje

- soluție tehnologică optimă pentru cazanele de abur ignitubulare care au în structură un număr mare de țevi;
- prin această metodă se pot aleza plăcile tubulare în vederea mandrinării;
- posibilitatea amplasării în diverse poziții, în locuri greu accesibile;
- reglarea controlată a cuplului necesar pentru alezare.



Caracteristici tehnice:

- cuplu max./ ieșire 18 [daNm]
- turație/ ieșire 30-120 [rot/min]
- pres. max./ intrare 130 [bar]
- diametru exterior țevi $\varnothing 45-80$ [mm]
- diametru alezaj $\varnothing 45-80$ [mm]