

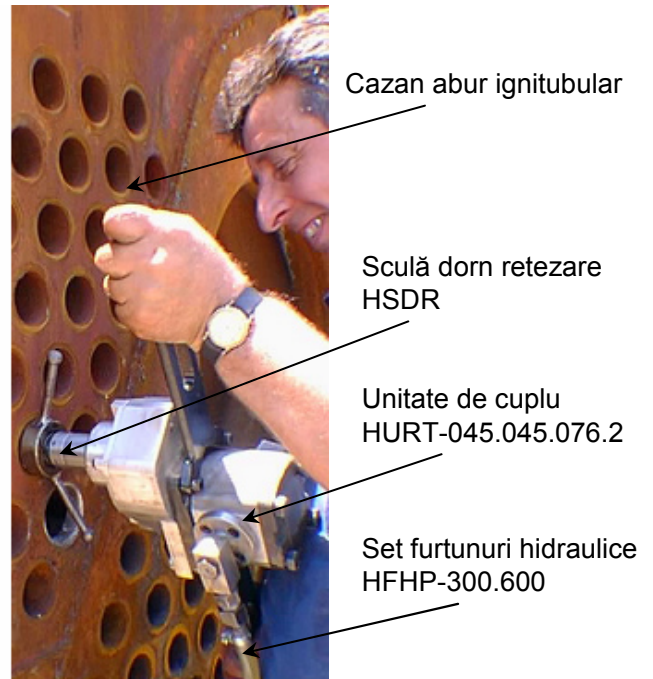
DISPOZITIV DE RETEZAT ȚEVI CAZANE DE ABUR IGNITUBULARE

Descriere

Dispozitivul are în componență o unitate hidraulică de cuplu – **HURT-045.076.2**, prize de cuplu, un set de bucușe de centrare și un set de scule-dorn de retezare tip **HSDR**, cu avans radial.

Inițial se fixează corespunzător ansamblul bucușă de centrare-corp de retezare în țeava de retezat. Unitatea de cuplu **HURT-045.076.2** se rigidizează de placa tubulară.

Aționarea sculei tehnologice **HSDR** se realizează hidraulic, cu ajutorul motorului hidraulic rotativ conectat, prin intermediul unui set de furtunuri hidraulice **HFHP**, la o sursă de presiune de tip **HUAH.200**. Avansul radial de așchiere se realizează automat, în corelație cu turația sculei.

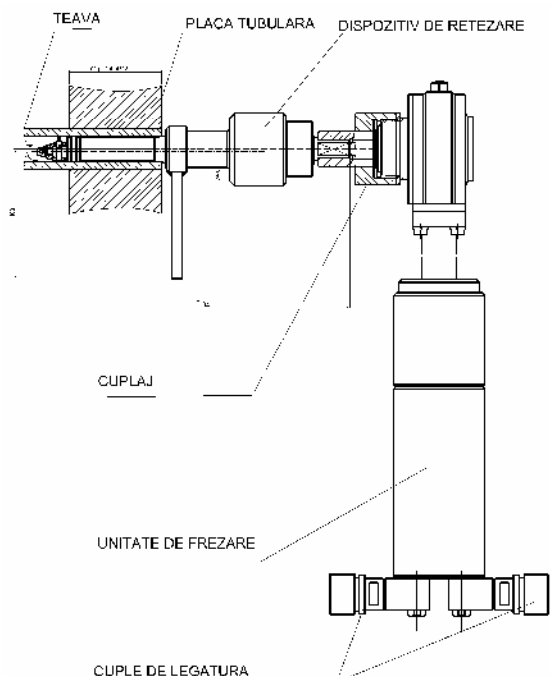


Domeniul de utilizare

Dispozitivul **HDRT-045.076.2** este destinat pentru operația de retezare pe interior a țevilor cazanelor de abur ignitubulare, în vederea înlocuirii țevilor – în atelierele de întreținere și reparații din industria petrochimică.

Avantaje

- soluție tehnologică optimă pentru cazanele de abur ignitubulare care au în structură un număr mare de țevi;
- această metodă permite retezarea țevilor fără afectarea plăcii tubulare;
- posibilitatea amplasării în diverse poziții, în locuri greu accesibile;
- reglarea controlată a cuplului necesar pentru retezare.



Caracteristici tehnice:

- avans radial 0,02 [mm/rot]
- turație/ ieșire 120-180 [rot/min]
- pres. max./ intrare 130 [bar]
- diametru exterior țevi \varnothing 45-76 [mm]
- grosime perete țevi 2,5-4 [mm]