

Caracteristici tehnice:

1. Caracteristici tehnice generale

1.1. Caracteristici generale – constructive

- Lungime (max) 15.000 [mm]
- Lățime (max)..... 5.500 [mm]
- Înălțime (max).....1.300 [mm]
- Masa (max) 12.800 [kg]
- Număr de operatori (posturi)..... max. 3

1.2. Caracteristici generale funcționale

- Gama de țevi de extracție controlate (conform STAS 824 – 88)
 - Diametre :
 - 2 ³/₈ (ø 60,3 [mm]);
 - 2 ⁷/₈ (ø 70 [mm]);
 - 3 ¹/₂ (ø 88,9 [mm]).
 - Grosimea peretelui : min. 4,83 [mm] max. 9,5 [mm]
 - Lungimi: min. 5.500 [mm] max. 11.500 [mm]
 - Probe executate:
 - etanșare (la presiune)
 - rezistență mecanică la tracțiune
 - Presiunea maximă de probare la etanșare 720 [bar]
 - Forța maximă de probare la tracțiune 2.000 [kN]
 - Puterea instalată (max) 25 [kW]
 - Tensiunea de alimentare 380 [V]
 - Frecvența 50 [Hz]
 - Volum maxim lichid utilizat / probă 55 [l]
 - Frecvența probei cca. 3 [probe/oră]
-
- Caracteristici tehnice specifice capului de înșurubare
- ÎNȘURUBARE/ DEȘURUBARE RAPIDĂ**
- Hidromotor F116
- Cilindree 26,3 [cm³/rot.]
 - Presiune alimentare (max) 140 [bar]
 - Raport de transmitere la ax principal 6,6
 - Turația la ax principal max. 90 [rot / min]
- ÎNȘURUBARE/ DEȘURUBARE LA CUPLU**
- Hidromotor liniar cu dublă acțiune
- Diametru piston 85 [mm]
 - Cursa pistonului 110 [mm]
 - Presiunea de lucru 10 ÷ 140 [bar]
 - Frecvența 7 [cd / min]