

## 2. Caracteristici tehnice pentru instalația hidraulică

### 2.1. Dimensiuni de gabarit

- panou hidraulic R1 1240 x 590 x 1040 [mm]
- panou hidraulic R2 1200 x 800 x 1260 [mm]

### 2.2. Parametri electrici

- tensiune alimentare motoare 380 [Vca]
- tensiune comandă 24 [Vcc]
- motor electric ME 1 4 [kW]; 1500 [rot./min]
- motor electric ME 2 4 [kW]; 1500 [rot/min]
- motor electric ME 3 2,2 [kW]; 1500 [rot/min]
- motor electric ME 4 2,2 [kW]; 1500 [rot/min]
- motor electric ME 20 1,5 [kW]; 1500 [rot/min]
- motor electric ME21 4 [kW]; 1500 [rot/min]
- putere electromagneți max. 40 [W/ buc.]

### 2.3. Parametri hidraulici

- volum rezervor R1 300 [l]
- volum ulei rezervor R2 100 [l]
- volum apă rezervor R2 400 [l]
- tip ulei hidraulic H46 EP
- emulsie pentru apă EMULSOL
- debite
- pompa P1 16 [l/min]
- pompa P2 16 [l/min]
- pompa P3 40 [l/min]
- pompa P4 55 [l/min]
- pompa P5 16 [l/min]
- pompa P5.1 6 [l/min]
- presiunea pompelor în circuite
- circuit cap înșurubare max. 140 [bar]
- circuit dispozitiv de tracțiune max. 160 [bar]
- circuit menghină max. 120 [bar]
- circuit probare presiune interioară
  - apă max. 25 [bar]
  - ulei max. 160 [bar]
- depresiunea maximă la evacuarea apei – 0,2 [bar] (0,8 [bar] absolut)
- presiunea multiplicatoarelor
  - MT 1 max. 710 [bar]
  - MT 2 max. 720 [bar]