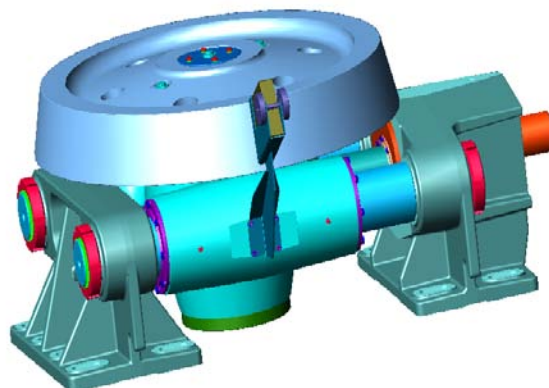


IMPINGATOR HIDRAULIC CUPTOR ROTATIV

IHCR-50.3000

Presiune maximă	250 bar
Cursă sanie port-rolă	250 mm
Forța de împingere	745 KN/modul
Masa totală	8200 kg

Descriere



Echipamentul IMPINGATOR HIDRAULIC se compune din urmatoarele subansamble de baza:

- **Subansamblul mecanic (IHCR-50.3000)** alcatuit din:
 - Suport amonte si suport aval;
 - Ansamblul mobil format din carcasa, ax, rola impingatoare;
 - Cilindru hidraulic de impingere.
- **Subansamblul hidraulic (IHI-250.300)** permite avansul si retragerea controlata a cilindrului hidraulic.
- **Subansamblul electric (IH-08.00)** compusa din:
 - schema electrică de forță – contactori de forță, elemente de protecție termică și la scurtcircuit;
 - schema electrică de comandă – relee, limitatori de proximitate, automat programabil pentru realizarea ciclului automat de lucru.

Domeniul de utilizare

Utilizat in industria constructiilor.

Avantaje

- Diminueaza uzura etansarilor cap cald si cap rece a cuptorului in timp;
- Reduce uzura rolor de sprijin si a inelelor pe care ruleaza cuptorul prin marirea ariei de rulare pe rotele de sprijin in miscare de rotatie si deci cresterea rezistentei la uzura din timpul functionarii, prin deplasarea controlata a cursei impingatorului (50 mm)
- Reduce uzura sistemului de angrenare a cuptorului;
- Asigura o crestere a productivitatii cuptorului prin reducerea timpului de interventii pentru reparatii asupra sistemelor de lagaruire cat si a sistemului de angrenare;

